

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

06306317 A

(43) Date of publication of application: 01.11.94

(51) Int. CI

C09D 11/00

B41J 2/01 B41M 5/00

C09D 11/10

(21) Application number: 05099527

(22) Date of filing: 26.04.93

(71) Applicant:

CANON INC

(72) Inventor:

KASHIWAZAKI AKIO

SUGA YUKO TAKAIDE FUMI

(54) WATER-BASED PIGMENT INK, METHOD OF INK-JET RECORDING USING THE SAME, AND **DEVICE EMPLOYING THE INK**

(57) Abstract:

PURPOSE: To provide the title ink with which high-density characters of good quality are recorded on plain paper.

CONSTITUTION: The ink comprises a pigment, a dispersant, a water-soluble organic solvent, and water, the dispersant being a polymer having a hydrophobic part

and a hydrophilic part containing 3-25mol% units derived from at least one monomer having a long-chain nonion group and selected from ones represented by the CH₂=C(R)-COO-(CH₂CH₂O)_mH, formulae $CH_2=C(R)-COO-(CH_2)$ CH₂O)_n-(CH₂)₁H, $CH_2=C(R)-COO-(CH_2CH_2O)_p$ -phenyl- $(CH_2)_qH$ wherein R is H or CH3; m and n each is 2-24; 1 is 1-12; p is 1-12; and q is 0-16 and 5-60mol% units derived from an α,β-ethylenically unsaturated carboxylic acid.

COPYRIGHT: (C)1994,JPO

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-306317

(43)公開日 平成6年(1994)11月1日

(51)Int.Cl. ⁵ C 0 9 D 11/00	鉄別記号 PSZ	庁内整理番号 7415—4 J	FΙ	技術表示箇所
B41J 2/01 B41M 5/00	Е	8808-2H		
C09D 11/10	PTN	7415—4 J		
		8306-2C	B41J	3/04 101 Y
			審査請求	未請求 請求項の数11 OL (全 11 頁)
(21)出願番号	特願平5-99527		(71)出願人	000001007
•				キヤノン株式会社
(22)出願日	平成5年(1993)4月26日			東京都大田区下丸子3丁目30番2号
		:	(72)発明者	柏崎昭夫
		•		東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノ
				ン株式会社内
			(72)発明者	菅 祐子
				東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノ
				ン株式会社内
			(72)発明者	高出 文
				東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノ
				ン株式会社内
			(74)代理人	弁理士 丸島 儀一

(54)【発明の名称】 水性顔料インク、これを用いたインクジェット記録方法及びかかるインクを用いた機器

(57)【要約】

【目的】 普通紙に記録した場合に、印字濃度が高く、 印字品位に優れた水性顔料インクを提供する。

【構成】 顔料、分散剤、水溶性有機溶剤及び水を含む水性顔料インクにおいて、前記分散剤が親水部と疎水部を有するポリマーであって、親水部を構成するモノマー*

* として、下記式(I) -(III) から選択される少なくとも1種の長鎖ノニオン基含有モノマーを3-25モル%及び α 、 β -エチレン性不飽和カルボン酸を5-60モル%含有することを特徴とする水性顔料インクである。

(但し、RはHもしくはCH、、m、nは2-24、1 す) t1-12、pは1-12及びqは0-16の数を表わ

【特許請求の範囲】

【請求項1】 顔料、分散剤、水溶性有機溶剤及び水を 含む水性顔料インクにおいて、前記分散剤が親水部と疎 水部を有するポリマーであって、親水部を構成するモノ マーとして、下記式(I)-(III)から選択される*

> $CH_{2} = C(R) - COO - (CH, CH, O) H (I)$ $CH_{2} = C(R) - COO - (CH_{2}CH_{2}O)_{n} - (CH_{2})_{n}H$ (11) $CH_{2} = C(R) - COO - (CH_{2}CH_{2}O)_{p} - phenyl - (CH_{2}CH_{2}O)_{p}$) H (III)

(但し、RはHもしくはCH,、m、nは2-24、l 10 10に記載のインクジェット記録装置。 は1-12、pは1-12及びqは0-16の数を表わ

【請求項2】 インクの液滴を記録信号に応じて記録へ ッドのオリフィスから吐出させて被記録材に記録を行な **うインクジェット記録方法において、請求項1に記載さ** れた水性顔料インクを使用することを特徴とするインク ジェット記録方法。

【請求項3】 被記録材が、非塗工紙である請求項2に 記載のインクジェット記録方法。

【請求項4】 前記インクの液滴を、インクに熱エネル 20 ギーを作用させることで形成する請求項2に記載のイン クジェット記録方法。

【請求項5】 インクを収容したインク収容部、該イン クをインク滴として吐出させる為のヘッド部を備えた記 録ユニットにおいて、前記インクが請求項1に記載の水 性顔料インクであることを特徴とする記録ユニット。

【請求項6】 ヘッド部が、インクに熱エネルギーを作 用させてインク滴を吐出させるヘッドを含む請求項5に 記載の記録ユニット。

【請求項7】 インクを収容したインク収容部を備えた インクカートリッジにおいて、前記インクが請求項1に 記載の水性顔料インクであることを特徴とするインクカ ートリッジ。

【請求項8】 インクを収容したインク収容部と、該イ ンクをインク滴として吐出させる為のヘッド部を有する 記録ユニットを備えたインクジェット記録装置におい て、前記インクが請求項1に記載の水性顔料インクであ ることを特徴とするインクジェット記録装置。

【請求項9】 ヘッド部が、インクに熱エネルギーを作 用させてインク滴を吐出させるヘッドを含む請求項8に 40 記載のインクジェット記録装置。

【請求項10】 インク滴を吐出する為の記録ヘッド、 インクを収容したインク収容部を有するインクカートリ ッジ及び該インクカートリッジから記録へッドにインク を供給する為のインク供給部を備えたインクジェット記 録装置において、前記インクが請求項1に記載の水性顔 料インクであることを特徴とするインクジェット記録装 置。

【請求項11】 記録ヘッドが、インクに熱エネルギー を作用させてインク滴を吐出させるヘッドである請求項 *少なくとも1種の長鎖ノニオン基含有モノマーを3-2 5モル%及びα、β-エチレン性不飽和カルボン酸を5 -60モル%含有することを特徴とする水性顔料イン ク。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、塗工紙は勿論、一般 に、オフィスや家庭で使用されている非塗工紙、いわゆ る普通紙に対しても、印字濃度が高く、印字品位に優れ た記録が可能なインク、これを用いたインクジェット記 録方法及びかかるインクを用いた機器に関する。

[0002]

【従来の技術】インクジェット記録方式は、記録時の騒 音の発生が少なく、高集積のヘッドを使用することによ り、高解像の記録画像が高速で得られるという利点を有 している。このようなインクジェット記録方式では、記 録液としてのインクとして各種の水溶性染料を水また は、水と有機溶剤との混合液に溶解させたものが使用さ れている。しかしながら、水溶性染料を用いた場合には これらの水溶性染料は本来耐光性が劣るため、記録画像 の耐光性が問題となる場合が多い。

【0003】また、インクが水溶性であるために、記録 画像の耐水性が問題となる場合が多い。すなわち、記録 画像に雨、汗、あるいは飲食用の水がかかったりした場 合、記録画像がにじんだり、消失したりすることがあ る。

【0004】一方、ボールペンなどの染料を用いた文房 具においても同様の問題があり、耐光性、耐水性の問題 を解決するために種々の文房具用水性顔料インクの提案 がなされている。水性顔料インク実用化のため、分散安 定性、ベン先でのインクの固化防止、ボールベンのボー ルの摩耗防止を検討している例として特開昭58-80 368号公報、特開昭61-200182号公報、特開 昭61-247774号公報、特開昭61-27227 8号公報、特開昭62-568号公報、特開昭62-1 01671、101672号公報、特開平1-2498 69号公報、特開平1-301760号公報等が挙げら れる。最近では、水性顔料インクを用いたボールペン や、マーカーが商品として市場にでるようになってき た。また、水性顔料インクを用いたインクジェット用イ ンクとしては、特開昭56-147859号公報、56 -147860号公報等に、特定の水溶性溶剤と高分子 分散剤を用いた顔料インクが提案されている。また、特 開平4-57859号公報、同4-57860号公報等

には、顔料と染料を併用したインクが提案されている。 [0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来の 水性顔料インクは、特に、普通紙(コピー用紙、ボンド 紙などの一般にオフィスに普及している紙)に記録を行 った場合、紙の種類によっては、印字品位、印字濃度が 著しく劣化するという不都合が生じた。―般に、普通紙 は、インクジェット専用紙と異なり、紙の表面状態が一 定でないために、インクの吸収性、滲みかた等の違いに より、印字物の品位が変化する。特に、印字物の品位を 10 望まれている。 大きく左右する印字濃度を考えた場合、水溶性染料を用 いたインクでは、染料が紙の繊維に染着し、紙の表面に 残りやすいために、紙の表面状態による印字濃度などへ の影響は、比較的少ない。一方、水性顔料インクでは、 紙の表面に顔料を残存させることにより、印字濃度を得 ているために紙の表面状態が、印字物の印字濃度に与え る影響は大きい。即ち、水性顔料インクは分散剤として アルカリ可溶型樹脂を用いている例が多く、これが紙面 上で凝集することによって印字濃度を上昇させていると 考えられるが、との場合、紙の種類によっては著しく印 20 【課題を解決するための手段及び作用】上記の目的は、 字品位、印字濃度が劣化するものがある。しかしなが ら、この印字品位、印字濃度を満足させるにはアルカリ 可溶型樹脂、特に(メタ)アクリル酸系共重合体を用い るのも顔料分散性等の面からも的を得ていることには変 わりはない。反面、とれらの樹脂を用いた場合には、一 般的にインクジェット用インクとしての吐出安定性、長 期分散安定性、更に微細ノズル先端における長期の放置 による固化防止等多数の信頼性にかかわる問題が残り、 印字濃度、印字品位との両立は困難な状態にある。

【0006】例えばこの印字濃度、印字品位を改善させ 30 する水性顔料インクである。 る手段として、例えば特開昭56-147863号公 *

> $CH_{2} = C(R) - COO - (CH_{2}CH_{2}O) H (I)$ $CH_2 = C(R) - COO - (CH_2 CH_2 O)_n - (CH_2)_1H$ (II) $CH_{1} = C(R) - COO - (CH_{1}, CH_{2}, O) - phenyl - (CH_{2}, CH_{3}, CH_{3}$ (III) H_e(

(但し、RはHもしくはCH, m、nは2-24、1 は1-12、pは1-12及びqは0-16の数を表わ す)

【0013】さらにこの様にして作成されたインクに記 録信号に応じたエネルギー、好ましくは熱エネルギーを 付与することにより微細孔から液滴としてインクを吐出 させて記録を行うインクジェット記録方法であり、かか るインクを搭載した記録ユニット、インクジェットカー トリッジ、インクジェット記録装置などの機器である。 【0014】本発明者らは顔料を使用した水性顔料イン クを用いて普通紙上にインクジェット記録を行った場 合、紙の種類によって、印字品位、印字濃度が、著しく 劣化する原因を鋭意検討した結果、紙の表面状態が印字 品位、特に印字濃度に与える影響が大きいととを見出 し、本発明に至った。つまり、水性顔料インクは、吐出 50

*報、特開昭56-147868号公報、特開昭56-1 57470号公報、特開昭60-223074号公報及 び特開昭60-223075号公報等には、アルカリ可 この方法ではインクジェット用として用いるには満足な 印字濃度、印字品位は得られない。

【0007】従って、インクジェット用インクとしての 信頼性、特にこの場合、分散安定性、吐出安定性を満足 しつつ、印字濃度、印字品位を改善させる手段の確立が

【0008】そとで本発明の目的は、前述した従来技術 の問題点を解消し、各種の普通紙上においても、良好な 印字濃度、印字品位を与え、ノズル先端でのインクの固 着防止、長期保存安定性等の信頼性に優れたインク及び これを用いたインクジェット記録方法を提供することに

【0009】又本発明の目的は、上記インクを用いたイ ンク機器を提供することにある。

[0010]

[0012]

以下の本発明によって達成されることが検討の結果明ら かになった。

【0011】すなわち本発明は、顔料、分散剤、水溶性 有機溶剤及び水を含む水性顔料インクにおいて、前記分 散剤が親水部と疎水部を有するポリマーであって、親水 部を構成するモノマーとして、下記式(1) - (11) I) から選択される少なくとも1種の長鎖ノニオン基含 有モノマーを3-25モル%及びα、β-エチレン性不 飽和カルボン酸を5-60モル%含有することを特徴と

したインクが紙の表面に到達した直後にインクが凝集 し、紙の表面に留まることによって印字濃度が得られ、 紙の表面状態が、インクの安定性を壊すものであれば、 良好な印字濃度が得られ、逆に、インクの凝集より、浸 透が先に起これば、望ましい印字濃度は得られないとい うことである。一方、普通紙は、大きく酸性紙と中性紙 に分類されるが、その表面状態は、紙の用途により、い ろいろな処理が施されており、全ての紙において、表面 で瞬時に凝集が開始するようなインクを設計すること は、困難である。また、前述したように、インクの分散 状態を不安定にして、印字濃度を得るというインク設計 は、インクジェット用インクに要求される吐出安定性、 長期の貯蔵安定性、さらに、微細なノズル先端における 長期の放置による固化防止とは、相反するものである。

【0015】本発明者等はこの分散剤に着目し、そのモ

ノマー組成について検討を行った結果、親水部を有する モノマーとして上記の一般構造を有する3種の中から選 ばれた少なくとも1種の長鎖ノニオン基含有モノマーを 3-25モル%、α、β-エチレン性不飽和カルボン酸 を5-60モル%含有するボリマーを分散剤として用い ることにより、インクジェット用インクに要求される吐 出安定性、長期の貯蔵安定性、さらに、微細なノズル先 端における長期の放置による固化防止と印字濃度、印字 品位の両立が可能となる事が明らかになった。

【0016】即ち、α、β-エチレン性不飽和カルボン酸部分の効果による従来の凝集効果による印字濃度、印字品位の向上に加えて、長鎖ノニオン基含有モノマー部分の効果、即ち水溶性の向上、p H安定性の向上により、インクジェット用インクに要求される吐出安定性、長期の貯蔵安定性、さらに、微細なノズル先端における長期の放置による固化防止に大きな効果を持つことが明らかになった。また、長鎖ノニオン基含有モノマーの分散剤中への導入は、印字濃度、印字品位の向上にも大きな効果を持つことが明らかになった。

【0017】以下、本発明を詳細に述べる。

【0018】本発明で使用される分散剤としての水溶性 樹脂は、上記の一般構造を有する3種の中から選ばれた 少なくとも1種の長鎖ノニオン基含有モノマーを3-2 5モル%含むが、この様なモノマーの具体例として、

(I) CH, = C(R) - COO-(CH, CH, O) - H (m=2-24)の例として、

CH₂ = C (CH₃) - COO- (CH₂ CH₂ O) . -H: ブレンマーPE-90 (m=1.9、Nipp on Oil& Fats Co.)

CH₂ = C (CH₃) - COO- (CH₂ CH₂ O) - H: ブレンマーPE-200 (m=4.4、Nippon Oil& Fats Co.)

CH₂ = C (CH₃) - COO- (CH₂ CH₂ O) . -H: ブレンマーPE-350 (m=7.7, Nip pon Oil& Fats Co.)

CH, = CH - COO - (CH, CH, O) - H (n = 24): 試作品が挙げられ、

(II) CH₂ = C(R) - COO-(CH₂ CH₂ O)_n-(CH₂)₁H(n=2-24、1=1-12) の例として、

メトキシトリエチレングリコールアクリレート(R=H、n=3、l=1): NKエステルAM-30G、メトキシポリエチレングリコール#400アクリレート(R=H、n=約10、l=1): NKエステルAM-90G、

メトキシジエチレングリコールメタアクリレート(R=CH, n=2, l=1): NKエステルM-20G、メトキシテトラエチレングリコールメタアクリレート(R=CH, n=4, l=1): NKエステルM-40G、

メトキシポリエチレングリコール#400メタアクリレート(R=CH,、n=約10、1=1): NKエステルM-90G、

メトキシポリエチレングリコール#1000メタアクリレート(R=CH,、n=約24、1=1):NKエステルM-230G、

ブトキシジエチレングリコールアクリレート (R = H, n = 2, l = 4): NKエステルAB-20G (以上、新中村化学工業製) が挙げられ、

0 (III) CH, =C(R)-COO-(CH, CH, O),-phenyl-(CH,)。H(p=1-12、q=0-16)の例として、

フェノキシジエチレングリコールアクリレート(R=H、p=2、q=0): NKエステルAMP-20G、フェノキポリエチレングリコールアクリレート(R=H、p=約5、q=0): NKエステルAMP-60G、

ノニルフェノキシエチルアクリレート(R=H、p=1、q=8): NKエステルNPA-10G(以上、新20 中村化学工業製)、

CH, = CH - COO - (CH, CH, O), - phenyl - (CH,), - H:試作品、

の様なモノマーを挙げることが出来る。

【0019】さらに、親水性モノマーとしてα、β-エチレン性不飽和カルボン酸を5-60モル%含有させるとか必須である。このようなモノマーとしては、アクリル酸、メタクリル酸、マレイン酸、イタコン酸、フマール酸等を挙げることが出来る。さらにこられの誘導体でもよい。

【0020】本発明における分散剤の共重合時に用いら れる疎水性モノマーとしては、スチレン、ダメチルスチ レン、ビニルトルエンなどのスチレン類、及び (メタ) アクリル酸アルキルエステル類である。 (メタ) アクリ ル酸アルキルエステルとしてはメチル (メタ) アクリレ ート、エチル(メタ)アクリレート、プロピル(メタ) アクリレート、イソプロビル (メタ) アクリレート、n ーブチル (メタ) アクリレート、Sec‐ブチル (メ タ) アクリレート、tert-ブメチル (メタ) アクリ レート、2-メチルプチル (メタ) アクリレート、2-40 エチルプチル (メタ) アクリレート、3-メチルプチル (メタ) アクリレート、1,3-ジメチルブチル(メ タ) アクリレート、ペンチル (メタ) アクリレート、3 -ペンチル(メタ)アクリレート、ヘキシル(メタ)ア クリレート、2-エチルヘキシル(メタ)アクリレー ト、ヘプチル (メタ) アクリレート、オクチル (メタ) アクリレート、ノニル(メタ)アクリレート、2-エト キシエチルアクリレート、3-エトキシプロピルアクリ レート、2-エトキシブチルアクリレート、3-エトキ シブチルアクリレート、3-エトキシブチルアクリレー 50 ト、ジメチルアミノエチルアクリレート、ハーフエステ

ル化に用いられるアルコール成分としては、メタノール、エタノール、プリパノール、が挙げられる。

【0021】とれらのモノマーを用いた本発明による分 散剤の重合は、通常のラジカル共重合により簡便に行う ことが出来る。

[0022] とれらの重合体の重量平均分子量は500 から30000の範囲が好ましい。さらに、好ましくは、1000から15000の範囲である。

[0023] さらに、これらの重合体の含有量はインク 全量に対して0.1から5重量%の範囲である事が好ま 10 しい。

【0024】本発明で使用するインクに含有される顔料 の量はインク全重量に対して1-20重量%、好ましく は、2-12重量%の範囲で用いる事が好ましい。本発 明で使用する顔料は上記性能を満足するものならばどの ようなものでも使用可能だが、黒インクに使用されるカ ーボンブラックとしては、ファーネス法、チャネル法で 製造されたカーボンブラックで、一次粒子径が15から 40nm、BET法による比表面積が50から300m ²/g、DBP吸油量が、40から150m1/100 20 g、揮発分が、0.5から10%、pH値が、2から9 を有し、例えば、NO. 2300、NO. 900、MC F88, NO. 33, NO. 40, NO. 45, NO. 52、MA7、MA8、NO. 2200B (以上三菱化 成製)、RAVEN1255 (コロンピア製)、REG AL400R, REGAL330R, REGAL660 R、MOGUL L (キャボット製)、Color B lack FW1, Color Black FW1 8, Color BlackS170, Color B lack S150, Printex U (デグッサ) 等の市販品を使用することが出来る。また、本発明のた めに新たに試作されたものでもよい。イエローインクに 使用される顔料としては、C. I. Pigment Y ellow 1, C. I. Pigment Yello w 2, C. I. Pigment Yellow 3, C. I. Pigment Yellow 13, C. I. Pigment Yellow 16, C. I. P igment Yellow 83、マゼンタインクと して使用される顔料としては、C. I. Pigment Red 5, C. I. Pigment Red 7, C. I. Pigment Red 12, C. I. Pi gment Red 48 (Ca), C. I. Pigm ent Red 48 (Mn), C. I. Pigmen t Red 57 (Ca), C. I. Pigment Red 112, C. I. Pigment Red 1 22、シアンインクとして使用される顔料としては、 C. I. Pigment Blue 1, C. I. Pi gment Blue 2, C. I. Pigment Blue 3, C. I. PigmentBlue 1 5:3, C. I. Pigment Blue 16,

C. I. Pigment Blue 22、C. I. Vat Blue 6等 が挙げられるが、本発明のために新たに製造されたものでも使用可能である。

【0025】さらに、本発明のインクは、好ましくはインク全体が中性またはアルカリ性に調整されていることが、前記水溶性樹脂の溶解性を向上させ、一層の長期保存性に優れたインクとすることができるので望ましい。但し、この場合、インクジェット記録装置に使われている種々の部材の腐食の原因となる場合があるので好ましくは7-10pH範囲とされるのが望ましい。

【0026】また、pH調整剤としては、例えば、ジェタノールアミン、トリエタノールアミン等の各種有機アミン、水酸化ナトリウム、水酸化リチウム、水酸化カリウム等のアルカリ金属の水酸物等の無機アルカリ剤、有機酸や、鉱酸があげられる。

【0027】以上のごとき、顔料、及び水溶性樹脂は水溶性媒体中に分散または溶解される。

【0028】本発明の記録液において好適な水性媒体は、水及び水溶性有機溶剤の混合溶媒であり、水としては各種のイオンを含有する一般の水ではなく、イオン交換水(脱イオン水)を使用するのが好ましい。

【0029】また、その他、併用しうる任意の溶剤成分 として、水と混合して使用される水溶性有機溶剤として は、例えば、メチルアルコール、エチルアルコール、n プロピルアルコール、イソプロピルアルコール、n -ブチルアルコール、sec‐ブチルアルコールtert - ブチルアルコール等の炭素数 1-4のアルキルアルコ ール類;ジメチルホルムアミド、ジメチルアセトアミド 等のアミド類:アセトン、ジアセトンアルコール等のケ トンまたはケトアルコール類;テトラヒドロフラン、ジ オキサン等のエーテル類;ポリエチレングリコール、ポ リプロピレングリコール等のポリアルキレングリコール 類;エチレングリコール、プロピレングリコール、ブチ レングリコール、トリエチレングリコール、1,2,6 ーヘキサントリオール、チオジグリコール、ヘキシレン グリコール、ジエチレングリコール等のアルキレン基が 2-6個の炭素原子を含むアルキレングリコール類;グ リセリン;エチレングリコールモノメチル(またはエチ ル) エーテル、ジエチレングリコールメチル (またはエ チル) エーテル、トリエチレングリコールモノメチル (またはエチル) エーテル等の多価アルコールの低級ア ルキルエーテル類; N-メチル-2-ピロリドン、2-ピロリドン、1.3-ジメチル-2-イミダゾリジノン 等があげられる。これらの多くの水溶性有機溶剤の中で もジエチレングリコール等の多価アルコール、トリエチ レングリコールモノメチル (またはエチル) エーテル等 の多価アルコールの低級アルキルエーテルが好ましい。 【0030】さらに、吐出の安定性を得るためにはエタ 50 ノール、あるいは、イソプロピルアルコール、または多

価アルコールの低級アルキルエーテル類を添加することが効果的である。これはこれら溶剤を添加することによって記録液の薄膜抵抗体上での発泡をより安定に行うことができるからと考えられる。

【0031】本発明のインク中の上記水溶性有機溶剤の含有量は、一般はインク全重量の3-50重量%の範囲であり、好ましくは、3-40重量%の範囲であり、使用する水はインク全重量の10-90重量%、好ましくは30-80重量%の範囲である。

【0032】又、本発明のインクは、上記の成分のほか 10 に必要に応じて所望の物性値を持つインクとするため に、界面活性剤、消泡剤、防腐剤等を添加することができ、さらに、市販の水溶性染料などを添加することもできる。

【0033】例えば界面活性剤としては前述したような ものでインクに対して保存安定性等の悪影響を及ぼさな いものであれば限られるものではなく、例えば、脂肪酸 塩類、高級アルコール硫酸エステル塩類、液体脂肪油硫 酸エステル塩類、アルキルアリルスルホン酸塩類等の陰 イオン界面活性剤、ポリオキシエチレンアルキルエーテ ル類、ポリオキシエチレンアルキルエステル類、ポリオ キシエチレンソルビタンアルキルエステル類、アセチレ ンアルコール、アセチレングリコール等の非イオン性界 面活性剤があり、これらの1種または、2種以上を適宜 選択して使用できる。その使用量は分散剤により異なる が、インク全量に対して0.01から5重量%が望まし い。との際、インクの表面張力は30dyne/cm以 上になるように活性剤の添加する量を決定する事が好ま しい。なぜなら、インクの表面張力がこれより小さい値 を示す事は、本発明のような記録方式においてはノズル 30 先端のぬれによる印字よれ (インク滴の着弾点のズレ) 等好ましくない事態を引き起こしてしまうからである。 【0034】本発明のインクの作成方法としては、はじ

1003年了年完明のインクの作成方法としては、ほじめに、分散樹脂、水を少なくとも含有する水溶液に顔料を添加し、撹拌した後、後述の分散手段を用いて分散を行い、必要に応じて遠心分離処理を行い、所望の分散液を得る。次に、この分散液に上記で挙げたような成分を加え、撹拌しインクとする。

【0035】更に、顔料を含む水溶性を分散処理する前にプレミキシングを30分間以上行うことも又必要であ 40 る。このプレミキシング操作は、顔料表面の濡れ性を改善し、顔料表面への吸着を促進するものである。

【0036】アルカリ可溶型樹脂を使用する場合の分散液に添加される塩基類としては、モノエタノールアミン、ジエタノールアミン、トリエタノールアミン、アミンメチルプロパノール、アンモニア等の有機アミン、あるいは、水酸化カリウム、水酸化ナトリウム等の無機塩基が好ましい。

【0037】一方、本発明に使用する分散機は、一般に 使用される分散機なら、如何なるものでも良いが、たと 50 えば、ボールミル、ロールミル、サンドミルなどが挙げ ちれる。

10

【0038】その中でも、高速型のサンドミルが好ましく、たとえば、スーパーミル、サンドグラインダー、ビーズミル、アジテータミル、グレンミル、ダイノーミル、パールミル、コボルミル(いずれも商品名)等が挙げられる。

【0039】本発明において、所望の粒度分布を有する 顔料の分散体を得る方法としては、分散機の粉砕メディ アのサイズを小さくする、粉砕メディアの充填率を大き くする。また処理時間を長くする、吐出速度を遅くす る、粉砕後フィルターや遠心分離機等で分級するなどの 手法が用いられる。またはそれらの手法の組合わせが挙 げられる。

【0040】本発明のインクを用いて記録を行うのに好適な記録装置としては、記録ヘッドの室内のインクに記録信号に対応した熱エネルギーを与え、該エネルギーにより液滴を発生させる装置が挙げられる。

【0041】主要部であるヘッド構成例を図1(a)、図1(b)、図2に示す。ヘッド13は、インクを通す溝14を有するガラス、セラミクス、またはプラスチック板などと、感熱記録に用いられる発熱ヘッド15(図では薄膜ヘッドが示されているが、これに限定されるものではない)とを接着して得られる。発熱ヘッド15は、酸化シリコンなどで形成される保護膜16、アルミニウム電極17-1、17-2、ニクロム等で形成される発熱抵抗体層18、蓄熱層19、アルミナ等の放熱性の良い基板20より成っている。

【0042】インク21は吐出オリフィス(微細孔)22まで来ており、圧力Pによりメニスカス23を形成している。

【0043】いま、電極17-1、17-2に電気信号が加わると、発熱ヘッド15のnで示される領域が急激に発熱し、ことに接しているインク21に気泡が発生し、その圧力でメニスカス23が突出し、インク21が吐出し、オリフィス22より記録小滴24となり被記録体25に向かって飛翔する。図2には、図1(a)に示すヘッドを多数並べたマルチヘッドの外観図を示す。該マルチヘッドはマルチ溝26を有するガラス板27と、図1(a)に説明したものと同様な発熱ヘッド28を接着して作られている。

【0044】尚、図1(a)はインク流路に沿ったヘッド13の断面図であり、図1(b)は図1(a)のA-B線での切断面である。

【0045】図3に、かかるヘッドを組み込んだインクジェット記録装置の一例を示す。図3において、61はワイピング部材としてのブレードであり、その一端はブレード保持部材によって保持されて固定端となりカンチレバーの形態をなす。ブレード61は記録ヘッドによる記録領域に隣接した位置に配設され、又、本例の場合、

記録ヘッドの移動経路中に突出した形態で保持される。 62はキャップであり、ブレード61に隣接するホーム ポジションに配設され、記録ヘッドの移動方向と垂直な 方向に移動して吐出面と当接しキャッピングを行う構成 を具える。さらに63はブレード61に隣接して設けら れるインク吸収体であり、ブレード61と同様、記録へ ッドの移動経路中に突出した形態で保持される。上記ブ レード61、キャップ62、吸収体63によって吐出回 復部64が構成され、ブレード61及び吸収体63によ ってインク吐出口面の水分、塵やほこり等の除去が行わ 10 れる。65は吐出エネルギー発生手段を有し、吐出口を 配した吐出口面に対する被記録材にインクを吐出して記 録を行う記録ヘッド、66は記録ヘッド65を搭載して 記録ヘッド65の移動を行うためのキャリッジである。 キャリッジ66は、ガイド軸67と摺動可能に係合し、 キャリッジ66の一部は、モータ68によって駆動され るベルト69と接続(不図示)している。これによりキ ャリッジ66はガイド軸67に沿った移動が可能とな り、記録ヘッド65による記録領域及びその隣接した領 域の移動が可能となる。

【0046】51は、被記録材を挿入するための給紙 部、52は不図示のモータにより駆動される紙送りロー ラである。これら構成によって記録ヘッドの吐出口面と 対向する位置へ被記録材が給紙され、記録が進行するに つれて排紙ローラ53を配した排紙部へ排紙される。

【0047】上記構成において、記録ヘッド65が記録 終了等でホームポジションに戻る際、ヘッド回復部64 のキャリッジ62は記録ヘッド65の移動経路から退避 しているが、ブレード61は移動経路中に突出してい る。この結果、記録ヘッド65の吐出口面がワイビング される。なお、キャップ62が記録ヘッド65の吐出面 に当接してキャッピングを行う場合、キャップ62は記 録ヘッドの移動経路中へ突出するように移動する。

【0048】記録ヘッド65がホームポジションから記 録開始位置へ移動する場合、キャップ62及びブレード 61は上述したワイピング時の位置と同一の位置にあ る。この結果、この移動においても、記録ヘッド65の 吐出口面はワイピングされる。

> (顔料分散液の調製) 上記で合成した重合体1 モノエタノールアミン イオン交換水 ジエチレングリコール

上記成分を混合し、ウオーターバスで50℃に加温し、 樹脂分を完全に溶解させる。との溶液に新たに試作され たカーボンブラック (MCF88三菱化成製) 15部、 イソプロピルアルコール1部を加え、30分間プレミキ シングをおとなった後、下記の条件で分散処理を行っ た。

[0056]

*【0049】上述した記録ヘッドのホームポジションへ の移動は、記録終了時や吐出回復時ばかりでなく、記録 ヘッドが記録のために記録領域を移動する間に所定の間 隔で記録領域に隣接したホームポジションへ移動し、と の移動に伴って上記ワイピングが行われる。

12

【0050】図4は、ヘッドにインク供給チューブを介 して供給されるインクを収容したインクカートリッジ4 5の一例を示す図である。 ことで40は供給用インクを 収納したインク袋であり、その先端にはゴム製の栓42 が設けられている。この栓42に針(不図示)を挿入す ることにより、インク袋40中のインクをヘッドに供給 可能にできる。44は廃インクを受容するインク吸収体 である。

【0051】本発明で使用されるインクジェット記録装 置としては、上記のごときヘッドとインクカートリッジ とが別体になったものに限らず、図5に示すごときそれ らが一体になったものも好適に用いられる。

【0052】図5において、70はインクジェットカー トリッジであって、この中にはインクを含浸させたイン ク吸収体が収納されており、かかるインク吸収体中のイ ンクが複数のオリフィスを有するヘッド部71からイン ク滴として吐出される構成になっている。72はカート リッジ内部を大気に連通させるための大気連通口であ

【0053】とのインクジェットカートリッジ70は、 図3で示す記録ヘッド65に代えて用いられるものであ って、キャリッジ66に対して着脱自在になっている。 [0054]

【実施例】

実施例1

20

(合成例1) スチレン50モル%、アクリル酸35モル %、ブレンマーPE-200 15モル%の割合でそれ ぞれエチレングリコールモノメチル-エーテルとイソプ ロビルアルコールの混合溶媒中に仕込み、常法によって 溶液重合し、数平均分子量9700、重量平均分子量1 3500の本発明で用いる重合体1を得た。

[0055]

3部 1部 75部

分散機 サンドグラインダー(五十嵐機械製) 粉砕メディア ジルコニウムビーズ 1mm径 粉砕メディアの充填率 50%(体積) 粉砕時間 3時間

さらに遠心分離処理(12000RPM、20分間)を おこない、粗大粒子を除去して分散液とした。

[0057]

13

(インクの作成)

上記分散液 グリセリン ジエチレングリコール N-メチルピロリドン イソプロピルアルコール イオン交換水

14

30部2部

15部

4部

3部 46部

とのように調製したインクを、記録信号に応じた熱エネルギーを付与することによりインクを吐出させるオンデマンド型マルチ記録へッドを有するインクジェット記録 10 装置を用いて後述の評価を行った。

【0058】実施例2

(合成例2) α-メチルスチレン45モル%、メタクリル酸45モル%、メトキシテトラエチレングリコールメ*

(顔料分散液の調製)

上記で合成した重合体2 アミノメチルブロバノール イオン交換水

ジエチレングリコール

上記成分を混合し、ウオーターバスで50℃に加温し、 樹脂分を完全に溶解させる。この溶液にカーボンブラック(MCF88、三菱化成製)13部を加え、30分間 プレミキシングをおこなった後、下記の条件で分散処理 を行った。

【0060】分散機 パールミル (アシザワ製)

(インクの作成)

上記分散液 グリセリン

エチレングリコール

エタノール

エマルゲン920(花王製)

イオン交換水

このように調製したインクを、記録信号に応じた熱エネルギーを付与することによりインクを吐出させるオンデマンド型マルチ記録へッドを有するインクジェット記録 装置を用いて後述する評価を行った。

【0062】実施例3

(合成例3)メチルメタクリレート52モル%、フェノ キポリエチレングリコールアクリレート(NKエステル★

(顔料分散液の調製)

上記で合成した重合体3

イオン交換水

エチレングリコール

上記成分を混合し、ウオーターバスで70℃に加温し、 樹脂分を完全に溶解させる。この溶液に新たに試作され たカーボンブラック(S170、デグサ製)15部、イ ソプロピルアルコール1部を加え、60分間プレミキシ ングをおこなった後、下記の条件で分散処理を行った。 【0064】

分散機 サンドグラインダー (五十嵐機械製)

* タアクリレート (NKエステルM-40G) 10モル% の割合でそれぞれエチレングリコールモノメチルーエー テルとイソプロビルアルコールの混合溶媒中に仕込み、 常法によって溶液重合し、数平均分子量4900、重量 平均分子量8800の本発明で用いる重合体2を得た。 【0059】

3.5部

0.5部

78部

5部

20※粉砕メディアガラスピーズ1 mm径粉砕メディアの充填率50%(体積)吐出速度100ml/min.

さらに遠心分離処理(12000RPM、20分間)を おこない、粗大粒子を除去して分散液とした。

[0061]

25部

8部

5部

5部

0. 1部

56.9部

★AMP-60G)8モル%、アクリル酸40モル%の割合でそれぞれエチレングリコールモノメチルーエーテルとブチルアルコールの混合溶媒中に仕込み、常法によって溶液重合し、数平均分子量7600、重量平均分子量12500の本発明で用いる重合体3を得た。

[0063]

1.5部

77.5部

5部

粉砕メディア ジルコニウムビーズ 0.5mm径 粉砕メディアの充填率 70%(体積)

粉砕時間 10時間

さらに遠心分離処理(12000RPM、20分間)を おこない、粗大粒子を除去して分散液とした。

[0065]

50

15

(インクの作成)

上記分散液 30部 グリセリン 12部 ジエチレングリコール 15部 2-ピロリドン 5部 イソプロピルアルコール 3部 サーフィノール61 (川研ファインケミカル製) 0.1部 イオン交換水 34.9部

このように調整したインクを、記録信号に応じた熱エネ マンド型マルチ記録ヘッドを有するインクジェット記録 装置を用いて後述の評価を行った。

【0066】実施例4

(合成例4) α-メチルスチレン55モル%、アクリル 酸35モル%、試作モノマーCH2=CH-COO-(СН, СН, О), Н 10 モル%の割合でそれぞれ を、エチレングリコールモノメチル-エーテルとイソプ ロビルアルコールの混合溶媒中に仕込み、常法によって 溶液重合し、数平均分子量6800、重量平均分子量1 0200の本発明で用いる重合体4を得た。

【0067】(顔料分散液の調製およびインクの作成) 実施例1の顔料分散液の調製およびインクの作成におい て、分散樹脂を上記で合成した重合体4に変更した以外 は実施例1と全く同様にして顔料分散液の調製およびイ ンクの作成、印字試験を行った。

【0068】実施例5

(合成例5)スチレン48モル%、メタアクリ酸45モ ル%、試作モノマーCH, = CH-COO-(CH, C の割合でそれぞれをエチレングリコールモノメチルーエ 30 ーテルとイソプロピルアルコールの混合溶媒中に仕込 み、常法によって溶液重合し、数平均分子量6400、 重量平均分子量9200の本発明で用いる重合体5を得

【0069】(顔料分散液の調製およびインクの作成) 実施例2の顔料分散液の調製およびインクの作成におい て、分散樹脂を上記で合成した重合体5に変更した以外 は実施例2と全く同様にして顔料分散液の調製及びイン クの作成、印字試験を行った。

【0070】比較例1

実施例1において分散樹脂をスチレン-アクリル酸-ア

クリル酸ブチルランダム共重合体 (試作品、酸価13 ルギーを付与することによりインクを吐出させるオンデ 10 5、重量平均分子量5500)に変更し、他は全く実施 例1と同様にして顔料分散液、インクを作成し、印字試 験を行った。

16

【0071】比較例2

実施例2において分散樹脂をスチレン-マレイン酸ラン ダム共重合体SMAレジン1440(商品名、ARCO Chem. Co. 製、酸価175、重量平均分子量2 500)に変更し、他は全く実施例2と同様にして顔料 分散液、インクを作成し、印字試験を行った。

【0072】比較例3

20 実施例3において分散樹脂を縮合ナフタレンスルホン酸 ソーダ塩 ローマD(商品名、サンノブコ製、重量平均 分子量1800)に変更し、他は全く実施例3と同様に して顔料分散液、インクを作成し、印字試験を行った。 【0073】(評価1)

印字物の印字濃度

上記のインクジェット記録装置を用いて、Xerox4 024コピー用紙、キヤノン NP-DRYコピー用紙 に印字を行い、印字物の印字濃度をマクベス濃度計 (T R918)で測定した。

【0074】(評価2)上記のインクジェット記録装置 を用いて、連続印字を行い、インクの不吐出が発生した 枚数目をチェックした。

【0075】(評価3)

水性顔料インクの保存安定性

上記水性顔料インクをガラス容器に密閉し、60°Cで 6カ月間保存した後、顔料粒子の凝集が起こったり増粘 といった問題が発生したものを×発生しなかったものを Oとした。

【0076】表1に評価結果を記載する。

[0077]

【表1】

表 1 評価結果

	評価 1 印字濃度		評価2	評価3
	Xerox4024	NP - DRY	不吐出発生枚数	保存安定性
実施例1	1.31	1.45	500枚発生せず	0
実施例2	1.29	1.42	500枚発生せず	0
実施例3	1.35	1.48	500枚発生せず	0
実施例4	1.31	1.44	500枚発生せず	0
実施例5	1.33	1.43	500枚発生せず	0
比較例1	1.1	1.32	500枚発生せず	×
比較例2	1.09	1.29	200枚	×
比較例3	0.98	1.24	150枚	0

[0078]

【発明の効果】以上説明したように本発明のインクは、 20 熱エネルギーを利用したインクジェットプリンターに適 20 21 用したとき、印字物の堅牢性に優れることはもちろんの 22 こと、駆動条件の変動や長時間の使用で常に安定した吐 23 出を行うことが出来、信頼性、長期保存安定性に優れて 24 いる状態において、どのような種類の普通紙に印字した 25 場合にも印字品位、印字濃度に優れるという効果を有す 26 る。 27

【図面の簡単な説明】

【図1】(a)は本発明のヘッドの構成例を説明する断面図である。(b)は図1(a)のA-B線での切断面を説明する断面図である。

【図2】図1(a)に示されるヘッドを多数並べたマルチヘッドを説明する外観図である。

【図3】本発明のヘッドを組み込んだインクジェット記録装置を説明する斜視図である。

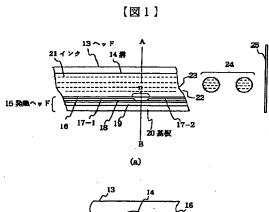
【図4】ヘッドにインク供給チューブを介して供給されるインクを収容したインクカートリッジの一例を説明する断面図である。

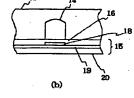
【図5】ヘッドとインクカートリッジが一体となったインクジェット記録装置の例を説明する斜視図である。

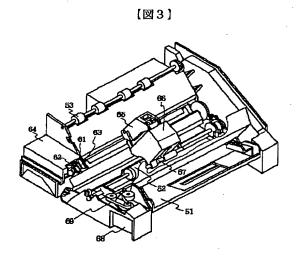
【符号の説明】

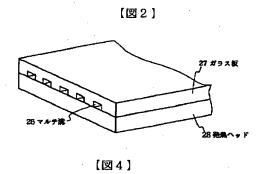
- 13 ヘッド
- 14 溝
- 15 発熱ヘッド
- 16 保護膜
- 17-1、17-2 アルミニウム電極
- 18 発熱抵抗体層

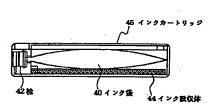
- 19 蓄熱層
- 20 基板
- 21 インク
- 22 吐出オリフィス
- 23 メニスカス
- 24 記録小滴
- 25 被記録体
- 26 マルチ溝
- 27 ガラス板
- 28 発熱ヘッド
- 40 インク袋
- 42 栓
- 30 44 インク吸収体
 - 45 インクカートリッジ
 - 51 給紙部
 - 52 紙送りローラ
 - 53 排紙ローラ
 - 61 ブレード
 - 62 キャップ
 - 63 インク吸収体
 - 64 吐出问復部
 - 65 記録ヘッド
- 40 66 キャリッジ
 - 67 ガイド軸
 - 68 モータ
 - 69 ベルト
 - 70 インクジェットカートリッジ
 - 71 ヘッド部
 - 72 大気連通口

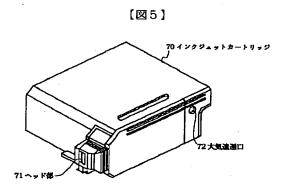












【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第3部門第3区分

[発行日] 平成13年2月20日(2001.2.20)

【公開番号】特開平6-306317

【公開日】平成6年11月1日(1994.11.1)

【年通号数】公開特許公報6-3064

【出願番号】特願平5-99527

【国際特許分類第7版】

C09D 11/00 PSZ

B41J 2/01

B41M 5/00

C09D 11/10 PTN

[FI]

B41J 3/04 101 Y

C09D 11/00 PSZ

B41M 5/00

C09D 11/10 PTN

【手続補正書】

【提出日】平成12年4月25日(2000.4.2 5)

Ε

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】発明の名称

【補正方法】変更

【補正内容】

【発明の名称】 水性顔料インク、インクジェット記録 方法、記録ユニット、インクカートリッジ及びインクジェット記録装置

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

ж

 $CH_2 = C(R) - COO - (CH_2 CH_2 O)_H$

1, CH, O), H

(I)

 $CH_{1} = C(R) - COO - (CH_{1}, CH_{2}, O)_{0} - (CH_{2})_{1}H$

(I

1)

 $CH_1 = C(R) - COO - (CH_1 CH_2 O)_p - phenyl - (CH_2)_qH(III$

(但し、RはHもしくは CH_3 、m、nは2-24、1は1-12、pは1-12及びqは0-16の数を表わす)。

【請求項2】 該ポリマーの重量平均分子量が、500 ~30000の範囲である請求項1に記載の水性顔料インク。

【請求項3】 該ポリマーの重量平均分子量が、1000~15000の範囲である請求項2に記載の水性顔料インク。

【請求項4】 該ポリマーが該水性顔料インク全量に対して0.1~5重量%含まれている請求項1~3のいずれかに記載の水性顔料インク。

【請求項5】 該顔料が、該水性顔料インク全量に対し

て1~20重量%含まれている請求項1~4のいずれか に記載の水性顔料インク。

【請求項1】 顔料、分散剤、水溶性有機溶剤及び水を

含む水性顔料インクにおいて、前記分散剤が親水部と疎

水部を有するポリマーであって、該親水部は、下記式

(1) - (1 1 1) から選択される少なくとも 1 種のモ

ノマーを<u>該ポリマーに対し</u>3-25モル%及びα、β-エ

チレン性不飽和カルボン酸を該ポリマーに対し5-60

モル%含有することを特徴とする水性顔料インク;

*【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正内容】 【特許請求の範囲】

【請求項6】 該顔料が、該水性顔料インク全量に対して2~12重量%含まれている請求項5に記載の水性顔料インク。

【請求項7】 該水性顔料インクが、インクジェット記録用途に用いられるものである請求項1~6のいずれかに記載の水性顔料インク。

【請求項<u>8</u>】 インクを記録信号に応じて記録ヘッドのオリフィスから吐出させて被記録材に<u>付着させて</u>記録を行なう<u>工程を有する</u>インクジェット記録方法において、<u>該インクとして</u>請求項<u>7</u>に記載の水性顔料インクを使用することを特徴とするインクジェット記録方法。

【請求項<u>9</u>】 該被記録材が、非塗工紙である請求項8 に記載のインクジェット記録方法。

【請求項<u>10</u>】 前記インク<u>ジェット記録方法が、</u>インクに熱エネルギーを作用<u>させて吐出させる方法である</u>請求項9に記載のインクジェット記録方法。

【請求項<u>11</u>】 インクを収容しているインク収容部と 該インクを吐出させる為のヘッド部とを具備している記 録ユニットにおいて、前記インクが請求項7に記載の水 性顔料インクであることを特徴とする記録ユニット。

【請求項<u>12</u>】 該ヘッド部が、インクに熱エネルギーを作用させて吐出させるヘッドを含む請求項<u>11</u>に記載の記録ユニット。

【請求項<u>13</u>】 インクを収容しているインク収容部を <u>具備してなる</u>インクカートリッジにおいて、前記インク が請求項1~7のいずれかに記載の水性顔料インクであ ることを特徴とするインクカートリッジ。

【請求項<u>14</u>】 インクを収容したインク収容部と該インクを吐出させる為のヘッド部とを有する記録ユニットを備えたインクジェット記録装置において、前記インクが請求項<u>7</u>に記載の水性顔料インクであることを特徴とするインクジェット記録装置。

【請求項<u>15</u>】 該ヘッド部が、インクに熱エネルギーを作用させて吐出させるヘッドを含む請求項<u>14</u>に記載のインクジェット記録装置。

【請求項<u>16</u>】 インクを収容しているインク収容部を有するインクカートリッジ、該インクを吐出するための 記録ヘッド及び該インクカートリッジから記録ヘッドに 該インクを供給する為のインク供給部を具備しているインクジェット記録装置において、前記インクが請求項7 に記載の水性顔料インクであることを特徴とするインクジェット記録装置。 *【請求項<u>17</u>】 該記録ヘッドが、<u>酸</u>インクに熱エネル ギーを作用させて<u>酸インクを</u>吐出させるヘッドである請 求項<u>16</u>に記載のインクジェット記録装置。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0001

【補正方法】変更

【補正内容】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、塗工紙は勿論、一般に、オフィスや家庭で使用されている非塗工紙、いわゆる普通紙に対しても、印字濃度が高く、印字品位に優れた記録が可能なインク、これを用いたインクジェット記録方法、記録ユニット、インクカートリッジ及びインクジェット記録装置に関する。

【手続補正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0013

【補正方法】変更

【補正内容】

【0013】また本発明にかかるインクジェット記録方法は、インクを記録信号に応じて記録へッドのオリフィスから吐出させて被記録材に付着させて記録を行なう工程を有するインクジェット記録方法において、該インクとして、顔料、分散剤、水溶性有機溶剤及び水を含み、前記分散剤が親水部と疎水部を有するポリマーであって、該親水部が、下記式(I)-(III)から選択される少なくとも1種のモノマーを該ポリマーに対し3-25モル%及びα、β-エチレン性不飽和カルボン酸を該ポリマーに対し5-60モル%含有するインクジェット記録用水性顔料インクを用いることを特徴とする:

CH, = C(R) - COO - (CH, CH, O), H (I)
CH, = C(R) - COO - (CH, CH, O), - (CH,), H (II

CH, = C(R) - COO - (CH, CH, O), - phenyl - (CH,), H(III
)

(但し、RはHもしくはCH₃、m、nは2-24、1は1-12、pは1-12及びqは0-16の数を表わす)。また本発明にかかる記録ユニットは、インクを収容しているインク収容部と該インクを吐出させる為のヘッド部とを具備している記録ユニットにおいて、前記インクが、顔料、分散剤、水溶性有機溶剤及び水を含み、※

※前記分散剤が親水部と疎水部を有するポリマーであって、該親水部が、下記式(I) - (I I I) から選択される少なくとも1種のモノマーを該ポリマーに対し3 - 25 モル%及びα、β-エチレン性不飽和カルボン酸を該ポリマーに対し5 - 60 モル%含有するインクジェット記録用水性顔料インクであることを特徴とする;

CH; = C(R) - COO - (CH; CH; O) H (I) CH; = C(R) - COO - (CH; CH; O) - (CH;) H (I D) CH; = C(R) - COO - (CH; CH; O) - phenyl - (CH;) H(III)

(但し、RはHもしくはCH。、m、nは2-24、1 は1-12、pは1-12及びgは0-16の数を表わ

す)。また本発明にかかるインクカートリッジは、インクを収容しているインク収容部を具備し、前記インクが 顔料、分散剤、水溶性有機溶剤及び水を含み、前記分散 剤が親水部と疎水部を有するボリマーであって、該親水 部は、下記式(I)-(III)から選択される少なく * * とも1種のモノマーを該ポリマーに対し3-25モル% 及びα、β-エチレン性不飽和カルボン酸を該ポリマー に対し5-60モル%含有する水性顔料インクであるこ とを特徴とする:

```
CH, = C(R) - COO - (CH, CH, O), H

CH, = C(R) - COO - (CH, CH, O), - (CH,), H

(I)

CH, = C(R) - COO - (CH, CH, O), - phenyl - (CH, ), H(III

)
```

(但し、RはHもしくはCH、、m、nは2-24、1は1-12、pは1-12及びqは0-16の数を表わす)。更に本発明にかかるインクジェット記録装置は、インクを収容したインク収容部と該インクを吐出させる為のヘッド部とを有する記録ユニットを備え、前記インクが、顔料、分散剤、水溶性有機溶剤及び水を含み、前※

※ 記分散剤が親水部と疎水部を有するポリマーであって、 該親水部が、下記式(I)- (III) から選択される 少なくとも1種のモノマーを該ポリマーに対し3-25 モル%及びα、β-エチレン性不飽和カルボン酸を該ポ リマーに対し5-60モル%含有するインクジェット記 録用水性顔料インクであることを特徴とする;

CH₁ = C(R)-COO-(CH₂ CH₂ O)_nH (I) CH₂ = C(R)-COO-(CH₂ CH₂ O)_n-(CH₂)₁H (II D) CH₃ = C(R)-COO-(CH₂ CH₂ O)_n-phenyl-(CH₂)_nH(III)

(但し、RはHもしくはCH、、m、nは2-24、1 は1-12、pは1-12及びqは0-16の数を表わす)。更にまた本発明にかかるインクジェット記録装置は、インクを収容しているインク収容部を有するインクカートリッジ、該インクを吐出するための記録ヘッド及び該インクカートリッジから記録ヘッドに該インクを供給する為のインク供給部を具備しているインクジェット記録装置において、前記インクが、顔料、分散剤、水溶★

★性有機溶剤及び水を含み、前記分散剤が親水部と疎水部を有するポリマーであって、該親水部が、下記式(I)
-(III)から選択される少なくとも1種のモノマーを該ポリマーに対し3-25モル%及びα、β-エチレン性不飽和カルボン酸を該ポリマーに対し5-60モル%含有するインクジェット記録用水性顔料インクであるととを特徴とする;

```
CH, =C(R)-COO-(CH, CH, O), H

CH, =C(R)-COO-(CH, CH, O), -(CH, ), H

CI

CH, =C(R)-COO-(CH, CH, O), -phenyl-(CH, ), H(III

(III)
```

<u>(但し、RはHもしくはCH₃、m、nは2-24、1</u> <u>す)。</u> は1-12、pは1-12及びqは0-16の数を表わ